

# Notice d'utilisation TORMEK

Cette machine nécessite un passeport spécifique.

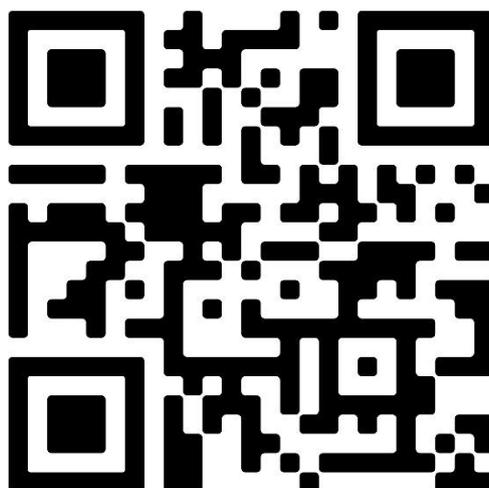
Elle ne doit être utilisée que pour l'affutage et l'aiguisage des outils de tournage et les ciseaux à bois.

Temps d'utilisation maximum 30' par heure.

## Attention :

- 1) Ne jamais utiliser la meule à sec
- 2) Après utilisation, ne jamais laisser la meule dans l'eau\*

(\*) Il faut vider le bac et le rincer ou a minima le mettre en position basse



## Quel dispositif dois-je employer ?

Outil		Dispositif	Support universel	Page
Gouge à profiler		SVD-186	horizontal	77
Gouge à creuser		SVD-186	horizontal	77

	SVD-186	<a href="https://youtu.be/CA4s04M87sU">https://youtu.be/CA4s04M87sU</a>
---	---------	---

Gouge à dégrossir		SVS-50	horizontal	107
Grain d'orge, tronquoir, bédane		SVS-50	horizontal	106
Bédane		SVS-50	horizontal	106
Plane		SVS-50	horizontal	97

	SVS-50	<a href="https://youtu.be/4UBLIOR0yBM">https://youtu.be/4UBLIOR0yBM</a>
---	--------	---



Pour les réglages, reportez-vous à la page indiquée du guide « L'affutage à eau des outils de coupe » et utilisez le « **positionneur pour outil de tournage** » TTS-100.

Racloirs – angle de tranchant jusqu'à 60°		SVD-110	vertical	116
Racloirs – angle de tranchant supérieur à 60°		SVD-110	horizontal	116
Coupoir		SVD-110	horizontal	

	SVD-110	<a href="https://youtu.be/l8WeAayaX3o">https://youtu.be/l8WeAayaX3o</a>
---	---------	---

Ciseaux à bois		SE-77	vertical	120
----------------	---	-------	----------	-----

	SE-77	
---	-------	--



Pour les réglages, reportez-vous à la page indiquée du guide « L'affutage à eau des outils de coupe ».

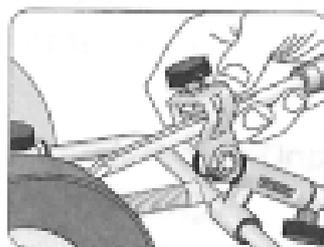
## Redresse meule

	TT-50	<a href="https://youtu.be/Oy65hrjpLa8">https://youtu.be/Oy65hrjpLa8</a>
---	-------	---

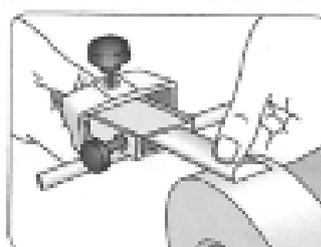
## Positionneur pour outil de tournage

Le positionneur pour outil de tournage vous permet de créer l'affutage précis de vos gouges à creuser et à profiler et de le reproduire parfaitement, de même que pour vos planes rectangulaires ou ovales avec un tranchant droit ou arrondi.

Il fonctionne avec le dispositif pour gouge SVD-186 et le dispositif SVS-50.



SVD-186



SVS-50

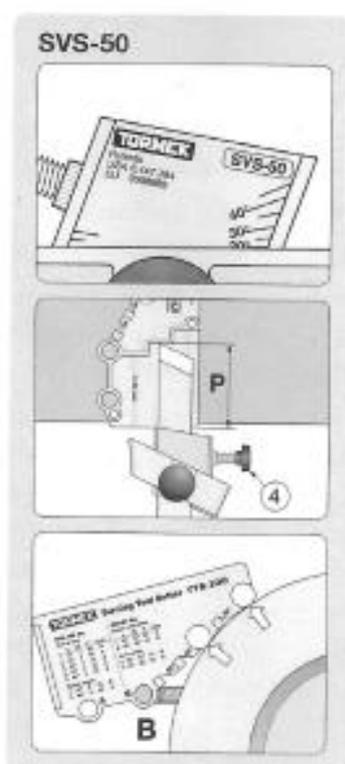
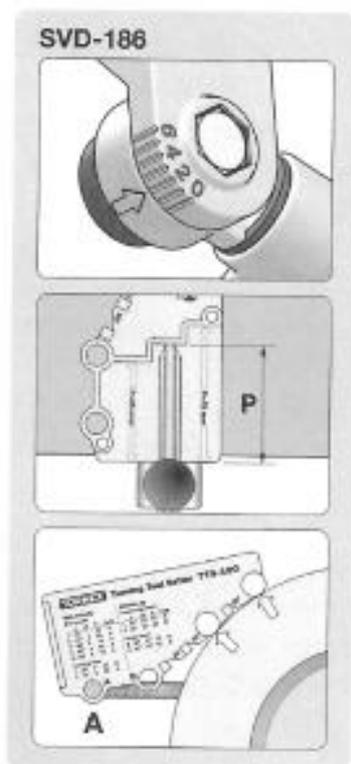
### Comment fonctionne t-il ?

Trois facteurs déterminent la forme d'une gouge ou d'une plane :

Le réglage du dispositif (JS)

- La longueur de sortie de l'outil (P)
- La distance entre la meule et le support universel.

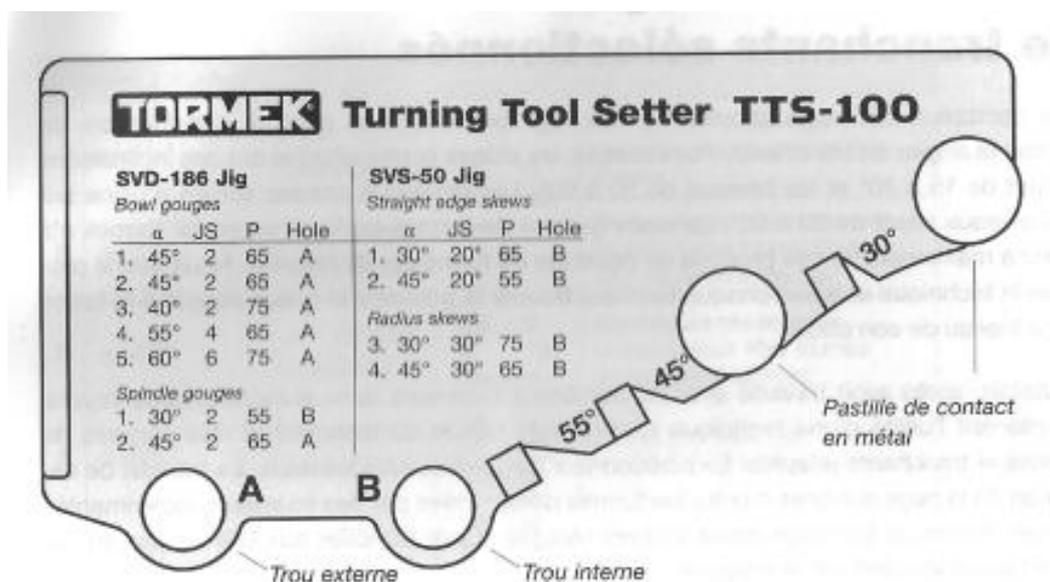
En répétant les trois à chaque affutage, vous reproduirez chaque fois exactement les mêmes profils et biseaux.



Réglage du dispositif JS

La longueur de sortie de l'outil (P)

Distance entre la meule et le support universel

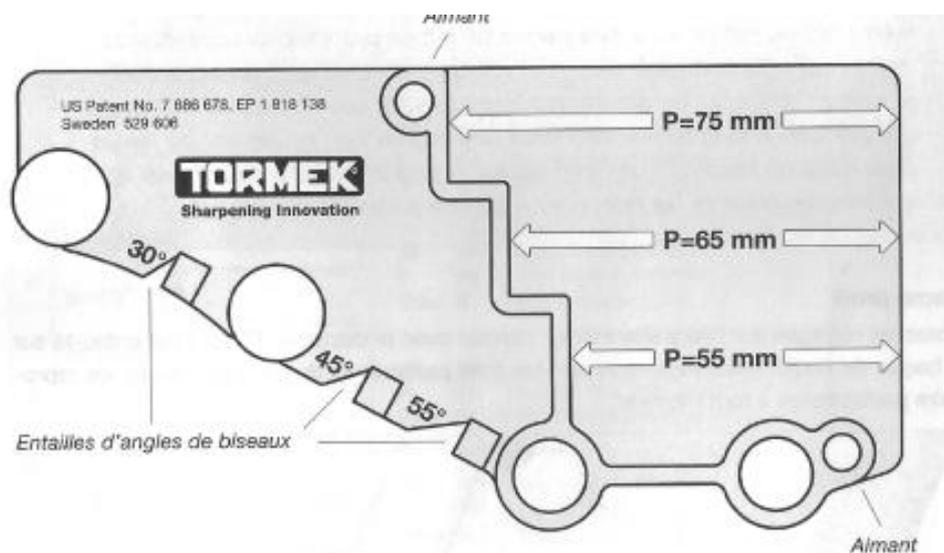


Bowl gouges	Gouge à creuser
Spindle gouges	Gouge à profiler
Straight edge skew	Planes à tranchant droit
Radius skew	Planes à tranchant arrondi ou convexe

### Face 1

Le positionneur est percé de deux trous s'adaptant sur le support universel.

Le type d'outil détermine le trou à utiliser ainsi que la cote de dépassement de l'outil (P).



### Face 2

L'autre face possède des butées pour les longueurs de dépassement d'outil recommandées (P) dans le dispositif.